

Trimble® GCS900 Skrócona instrukcja Używanie panelu sterowania i paska świetlnego

INTERFEJS WYŚWIETLACZA



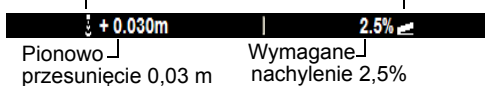
Klucz	Nazwa i funkcja
	Zasilanie systemu (aby wyłączyć, naciśnij i przytrzymaj)
	Anulowanie działania lub opuszczenie okna dialogowego
	Zatwierdzenie działania
	Prowadzenie - przejście do następnego okna prowadzenia Dialog - przejście do następnego pola
	Ekran menu <i>setup</i> – konfiguracja
	Przybliż
	Oddal
	Aktywacja funkcji przycisku programowalnego
	Nawigacja w menu i listach oraz wprowadzanie tekstów lub liczb w polach wprowadzania danych.

IKONY PROWADZENIA

Status Prowadzenia Konwencjonalnego

Ikona układu śledzenia akustycznego

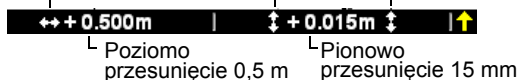
Ikona czujnika nachylenia



Przykład maszyny ze sterowniem wysokością (czujnik akustyczny) i nachyleniem poprzecznym.

Status prowadzenia 3D

Lewy koniec ostrza ma ogniskową
Lewy koniec: Prawy koniec:
3D 3D



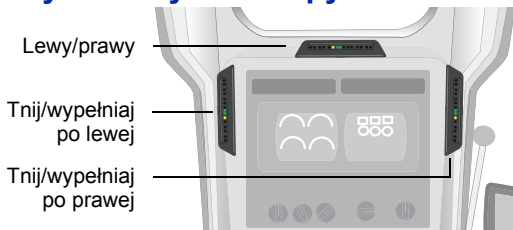
Przykład maszyny wykorzystującej prowadzenie pionowe i poziome z pojedynczego czujnika 3D.

Ikona	Znaczenie
	Prowadzenie pionowe 3D
	Prowadzenie poziome 3D
	Prowadzenie ostrza lub nachylenia poprzecznego
	Laserowe prowadzenie wysokości
	Akustyczne prowadzenie wysokości
	Dane nachylenia czerpaka niewiarygodne (tylko systemy koparek)
	Kierunek maszyny (tylko systemy z pojedynczym czujnikiem 3D)

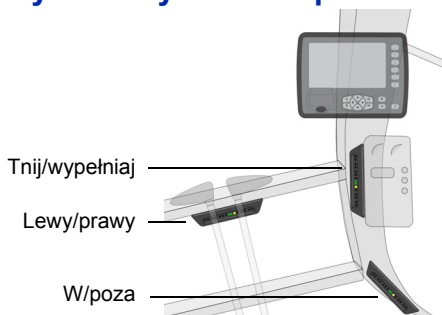
Trimble® GCS900 Skrócona instrukcja Za pomocą panelu sterowania i paska świetlnego

PASKI ŚWIETLNE

Przykładowy układ spycharki



Przykładowy układ koparki



Zależnie od ustawienia koparki do projektu, w danej chwili aktywny jest tylko pasek w/poza lub lewy/prawy.

WZORY PASKÓW ŚWIETLNYCH

W obrębie zakresu Auto		
Wzór	Znaczenie	Domyślny błąd pionowy
	W obrębie połowy tolerancji	Poniżej 25 mm (1")
	W obrębie tolerancji	Poniżej 50 mm (2")
	W obrębie 1,5 tolerancji	Poniżej 75 mm (3")
	W obrębie dwóch tolerancji	Poniżej 100 mm (4")
	W obrębie czterech tolerancji	Poniżej 200 mm (8")
Poza zakresem Auto		
Wzór	Znaczenie	Domyślny błąd pionowy
	W obrębie ośmiu tolerancji	Poniżej 400 mm (16")
	Poza zakresem ośmiu tolerancji	Powyżej 400 mm (16")
Diody LED migają		
Brak prowadzenia		
Wzór	Znaczenie	
	Wszystkie paski świetlne: brak wzoru	
	Wszystkie paski świetlne: niska dokładność	
	Pionowe paski świetlne: poza projektem	
	Poziomy pasek świetlny: brak wyrównania	
Diody LED migają		
	Wszystkie paski świetlne: brak danych z układu sterowania	
Diody LED migają		

USTAWIENIE TOLERANCJI PASKA ŚWIETLNEGO

- Z poziomu dowolnego ekranu prowadzenia naciśnij
- Wybierz *Skale pasków świetlnych* i naciśnij
- Naciśnij **Pionowy** lub **Poziomy**, by przejrzeć bieżące ustawienia
- Aby zmienić wartość tolerancji, edytuj pole *Tolerancja* i naciśnij

